

Experter:



Kontaktperson:
Jonne Nilsson, 070-608 43 02



Kontaktperson:
Magnus Arvidsson, 070-923 53 24

Anmälda organ:



www.a3cert.se



www.nordcert.se



www.sp.se/certifiering



MVR har över 90 års erfarenhet av att driva viktiga frågor för vår bransch. Vi har med nytänkande och annorlunda tankesätt varit med att driva frågor som i grunden förändrat vårt dagliga arbete. Hör gärna av dig till MVR för att få veta mer om hur vi kan hjälpa dig!

Björn Uppfeldt, Förbundsdirektör MVR
bjorn.uppfeldt@mvr.se, www.mvr.se

Viktig information ! för stålbyggare !

En europeisk förordning som heter Byggproduktförordningen (CPR) kräver sedan ett par år tillbaka att samtliga bärverksdelar i stål för byggnadsverk inom EU och EES ska vara CE-märkta. Kraven säger vidare att för att få CE-märka så måste tillverkaren vara certifierad av en tredje part, ett så kallat anmält organ. För er som stålbyggare innebär det att ni måste certifiera er för CE-märkning om ni vill fortsätta tillverka bärverksdelar i stål för byggnadsverk. Det är nämligen inte tillåtet att bygga med icke CE-märkta produkter och även om inte alla beställare, kontrollanter och byggnadsnämnder har vaknat riktigt än, så är det bara en tidsfråga. Kraven på CE-märkning har kommit till för att underlätta fri rörlighet av produkter inom EU och EES.

Detta informationsblad från MVR ger dig underlag för att fatta ett riktigt beslut och hjälp i hur du går vidare med en certifiering.

Vad är förordningarna om utförande och kontroll av bäverksdelar för byggnadsverk?

Det är förstås en säkerhetsfråga! Det finns ett beslut på vilken sannolikhet för brott som ska gälla i Sverige och sedan har partiellkoefficienter anpassats till de dimensioneringsmodeller som används för att uppnå rätt brottansannolikhet.

Vilka regler gäller?

Samhällets krav ges i Plan och bygglagen (PBL) och Boverkets föreskrifter, EKS. I likhet med hela övriga Europa använder man sig av de så kallade Eurokoderna för dimensionering av bärvärk i Sverige. Dimensioneringsmodellerna, i sin tur, utgår från att kraven i standarden EN 1090-2 uppfylls. Där ges krav på alltifrån kompetens, tillåtna ingående material, tillverkningsmetoder och montage, hur alla delmoment ska utföras både vid tillverkningskontroll och provning. Används fel material eller större toleranser, bristfälliga svetsprocedurer eller om åtdragning av ett försparnt skruvförband görs på ett felaktigt sätt uppfylls inte säkerhetskraven. Det vill säga, de marginaler mot brott som samhället har beslutat om uppfylls inte. I värsta fall är felet så stora att byggnadsverket rasar.

(svetsprovning enligt EN 9606-1) och svetsansvarig (kompetens motsvarande IWS-IWE) beroende på utförandeklass tillverkningsmodellerna, i sin tur, utgår från att kraven i standarden EN 1090-2 uppfylls. Där ges krav på alltifrån kompetens, tillåtna ingående material, tillverkningsmetoder och montage, hur alla delmoment ska utföras både vid tillverkningskontroll och provning. Används fel material eller större toleranser, bristfälliga svetsprocedurer eller om åtdragning av ett försparnt skruvförband görs på ett felaktigt sätt uppfylls inte säkerhetskraven. Det vill säga, de marginaler mot brott som samhället har beslutat om uppfylls inte. I värsta fall är felet så stora att byggnadsverket rasar.

Vad finns det för alternativ?

Det finns tre realistiska alternativ.

1. Genomgå certifiering enligt EN 1090-1 för CE-märkning.

Ställ om produktionen till produkter som inte kräver CE-märkning, det vill säga enklare konstruktioner som staket, plank och busskurer till exempel. För dessa produkter är det också lägre kompetenskrav och utförandekrav i EN 1090-2.

2. Ställ om produktionen till produkter som inte kräver CE-märkning, det vill säga enklare konstruktioner som staket, plank och busskurer till exempel. För dessa produkter är det också lägre kompetenskrav och utförandekrav i EN 1090-2.

Sluta med tillverkningsmetoder och ägna dig bara åt montage. Kräver som nämnts tidigare ändå WPS:er, svetsarlicenser enligt EN 9606, svetsansvarig med hög kompetens med mera.

Ett fjärde mindre realistiskt alternativ kan vara att fungera som underleverantör åt ett företag som är certifierat. Det företaget kommer då att ta ansvaret för att du har rätt kompetens och uppfyller regelverket i övrigt.

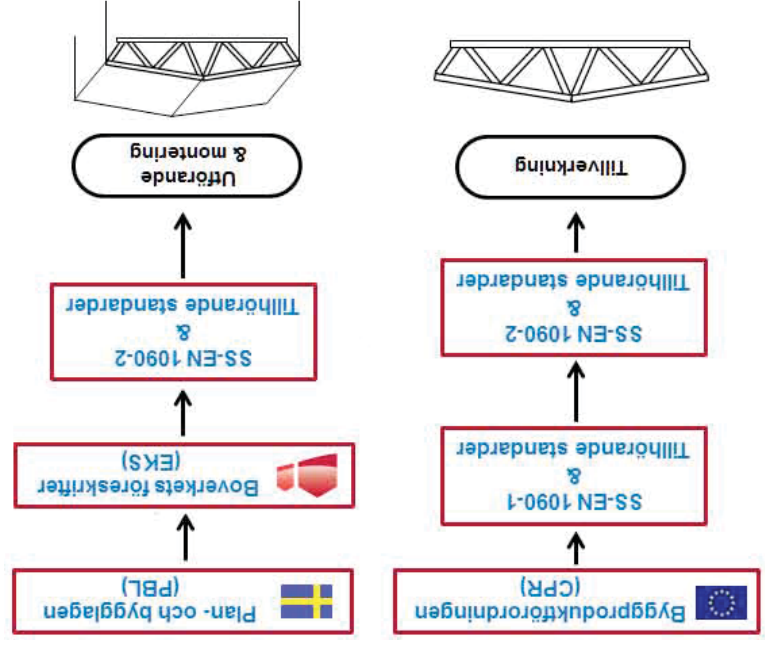
Vad kostar det?

Det enkla svaret är att det beror på. Det går rykten om alltifrån tjugofem tusen till över en miljon. Det enda man kan säga är att båda är fel. Den lägre siffran är ungefär vad själva revisionen kostar och miljonbeloppet är för en större verksamhet (och tilltaget i överkant) där även kostnaden för att uppfylla reglerna i EN 1090-2 är medräknat, det vill säga det som krävs oavsett om man är certifierad eller inte.

Vad innebär det?

Detta innebär att oavsett om du tillverkar i verkstad eller monterar så ska kraven i EN 1090-2 vara uppfyllda. Det betyder att sam- durer (WPS), kompetenskrav på svetsare ma krav gäller på verifierade svetsproce- (WPS), kompetenskrav på svetsare

Figur 1 Regelveck för tillverkningsmetoder respektive monteringsmetoder i stål i svenska byggnadsverk, utan hänsyn till dimensionering.



Kostnaden påverkas också av hur mycket tid du själv har möjlighet att avvara från verksamheten. Vårt att nämna är också att de allra flesta (till och med företaget som uppger kostnaden till över en miljon) är mycket nöjda och berättar att det faktiskt var bra att tvingas göra en ordentlig genomgång av företagets rutiner. De har ökat effektiviteten markant och har dessutom kunnat höja timdebiteringen ordentligt.

För att underlätta för er har MVR inlett ett samarbete med två av de bästa konsulterna som finns på området i Sverige. Till-sammans har vi tagit fram två olika paket beroende på hur mycket tid du kan och vill lägga själv. Tidsåtgången och kostnaderna som uppges är erfarenhetsbaserade, men de kan bli både lägre och högre beroende på verksamhet och vilka rutiner som finns idag.

Paket 1

- Mall med er logga, standardrutiner för kontraktsgenomgång, inköp, svets, borr mm. Inkl. heldags introduktion: 29 000:-
- Uppstartsbesök som resulterar i "att-göra-lista" för eget arbete, nulägesanalys.
- Rådgivning mm: 2-3 dagar. Timpris 845:- under 2016.
- Uppskattad egen nedlagd tid: 100-150 timmar
- Ta in offerter från minst 2 anmälda organ.

Paket 2, från start till mål

- Från start till färdig certifiering. Som paket 1, men med full stöttning, kostnad: förligt pris.
- Systemet byggs upp och utvecklas av er under ledning av experter på området under 6 heldagar.
- Uppskattad egen nedlagd tid: 60-80 timmar

Kostnader för revisionsbesök av anmält organ tillkommer.