

Varför krävs det ibland förvärmning och svetsning vid förhöjd arbetstemperatur?

En genomgång av problematiken kring detta och hur standarden EN 1011-2 kan användas för beräkning av lämplig temperatur.

Kursledare: Anders Kihlander, A.Kihlander Engineering AB

Anders Kihlander är utbildad svetsingenjör (certifikat No: SE IWE 0012) och har ett förflutet som svets-/kvalitetsansvarig vid ASEA på 80-talet, därefter som svetsingenjör TRC samt som utbildare, konsult vid ABB NDT.

Anders driver sedan år 2000 företaget A Kihlander Engineering, vars verksamhet är inriktad på konsult- och utbildningsuppdrag inom svets- och kvalitetsområdet. Han har genom åren haft ett stort antal uppdrag som svetsansvarig i olika typer av svetsande verksamheter och projekt. När det gäller kvalitetssystem har han en omfattande erfarenhet av att utveckla kvalitetssystem i olika typer svetsande verksamheter såsom tryckkärl, industri, järnvägsfordon och stålbyggnad.

Anders är auktoriserad revisor för ISO 3834 och EN 1090 och författare till SIS handbok 540 "Kvalitetssäkring vid svetsning".

Han har även mycket kunskap när det gäller de Internationella svetsutbildningarna (IW) som genomförs i Sverige då han arbetar som revisor åt svetskommissionen för IW-utbildning.

Kursmaterial: Kursdokumentation i form av kursmappar innehållande aktuellt material. Vissa kurser kräver tillgång till standarder. De kan införskaffas via er eller ingå i offererat pris.

Kostnad:

Kontakta Anders för offert: info@kihlander-engineering.com, 070-537 10 71