

AF-texter för inköp av stålentreprenader

Här ges information som kan utgöra underlag för texter under olika AF-koder vid inköp av stålentreprenader som täcks av SS-EN 1090-1 och SS-EN 1090-2. Observera att rubrikerna i nedanstående text är anpassade till AF-AMAs begrepp. Med entreprenören avses stålentreprenören, det vill säga tillverkaren respektive montören.

AFB UPPHANDLINGSFÖRESKRIFTER

AFB.52 Prövning av anbudsgivares lämplighet

För tillverkning i verkstad ska tillverkaren vara certifierad enligt SS-EN 1090-1 för rätt utförandeklass. Vid prövning av anbud bör krav ställas på att anbudsgivaren verifierar att denne innehar ett giltigt certifikat som täcker den aktuella utförandeklassen. Om tillverkaren även ska svara för dimensionering ska certifieringen täcka in detta.

För utförande och montering på byggplats finns inget formellt krav på att det utförande företaget ska vara certifierat enligt SS-EN 1090-1. Om utförande och montering upphandlas som en separat entreprenad kan ett lämpligt krav på anbudsgivare vara att denne innehar Nordcerts certifiering för monteringsarbeten på byggplats enligt SS-EN 1090-2.

För utförande på byggplats är lämplig kompetens för ledande personal certifierad arbetsledare/inspektör CA stål N för konstruktioner i utförandeklass EC1 och EXC2, och CA stål K för konstruktioner i alla utförandeklasser EXC1 - EXC4.

AFC ENTREPRENADFÖRESKRIFTER VID UTFÖRANDEENTREPRENAD

AFC.151 Varor från entreprenören

Bärverk av stål, vilka omfattas av en harmoniserad EN-standard eller ETA ska vara prestandadeklarerade och CE-märkta. Detsamma gäller så kallade ingående produkter som ingår i tillverkarens/stålentreprenörens leverans.

AFC.21 Kvalitetsangivelser

För utförande av stålkonstruktioner enligt SS-EN 1090-2 bör kvalitetskraven på utförandet definieras i förteckningen över utförandekrav som i tillämpliga delar ska omfatta:

- a) nödvändig tilläggsinformation till SS-EN 1090-2
- b) eventuella val som tillåts enligt SS-EN 1090-2 och som preciserar utförandet
- c) utförandeklass
- d) förbehandlingsgrad
- e) toleransklass för funktionstoleranser
- f) tekniska krav för säkerhet för arbetets utförande

AFC.221 Kvalitetsledning

Ett företag som är certifierat enligt SS-EN 1090-1 har ett system för tillverkningskontroll (FPC) som är granskat och godkänt av ett anmält organ.

Enligt SS-EN 1090-2, 4.2 Entreprenörens dokumentation, ska stålentreprenören upprätta en kvalitetsplan för utförandet om detta är föreskrivet i förteckningen över utförandekrav.

AFC.24 Tillhandahållande av handlingar

Ange vilken part som ska tillhandahålla komponentspecifikationen och vilken part som ska ansvara för monteringsplanen.

AFC.242 Tillhandahållande av handlingar och uppgifter från entreprenören under entreprenadtiden

För stålkonstruktioner som täcks av SS-EN 1090-1 ska tillverkaren tillhandahålla en prestandadeklara- tion. Ange om tillverkaren/stålentreprenören ska tillhandahålla ytterligare handlingar eller uppgifter.

AFC.28 Entreprenörens kontroll

Ett företag som är certifierat enligt SS-EN 1090-1 har ett system för tillverkningskontroll (FPC) som är granskat och godkänt av ett anmält organ. Företaget genomgår även en återkommande årlig revi- sion av ett anmält organ. I systemet för tillverkningskontroll finns processer för kontroll före, under och efter tillverkning. Ange om kontroll enligt kontrollplanen ska göras av extern part eller om andra krav utöver EN 1090-2 och EKS gäller.

Om tillverkade och levererade produkter inte överensstämmer med tillhörande CE-märkning och prestandadeklara- tion ska företaget anmälas till Boverkets marknadskontroll för EN 1090-1.

AFD ENTREPRENADFÖRESKRIFTER VID TOTALENTREPRENAD

AFD.151 Varor från entreprenören

Bärverk av stål, vilka omfattas av en harmoniserad EN-standard eller ETA ska vara prestanda- deklarerade och CE-märkta. Detsamma gäller så kallade ingående produkter som ingår i entreprenö-rens leverans.

AFD.21 Kvalitetsangivelser

För utförande av stålkonstruktioner enligt SS-EN 1090-2 bör kvalitetskraven på utförandet definieras i förteckningen över utförandekrav som i tillämpliga delar ska omfatta:

- a) nödvändig tilläggsinformation till SS-EN 1090-2
- b) eventuella val som tillåts enligt SS-EN 1090-2 och som preciserar utförandet
- c) utförandeklass
- d) förbehandlingsgrad
- e) toleransklass för funktionstoleranser
- f) tekniska krav för säkerhet för arbetets utförande

AFD.221 Kvalitetsledning

Ett företag som är certifierat enligt SS-EN 1090-1 har ett system för tillverkningskontroll (FPC) som är granskat och godkänt av ett anmält organ.

Enligt SS-EN 1090-2, 4.2 Entreprenörens dokumentation, ska entreprenören upprätta en kvalitetsplan för utförandet om detta är föreskrivet i förteckningen över utförandekrav.

AFD.24 Tillhandahållande av handlingar

Ange vilken part som ska tillhandahålla komponentspecifikationen och vilken part som ska ansvara för monteringsplanen.

AFD.242 Tillhandahållande av handlingar och uppgifter från entreprenören under entreprenadtiden

För stålkonstruktioner som täcks av SS-EN 1090-1 ska tillverkaren tillhandahålla en prestandadeklARATION. Ange om tillverkaren/stålentreprenören ska tillhandahålla ytterligare handlingar eller uppgifter.

AFD.2422 Arkivering av handlingar m m

Ett företag som är certifierat enligt SS-EN 1090-1 har i sitt system för tillverkningskontroll (FPC) rutiner för arkivering av handlingar som är granskade och godkända av ett anmält organ.

AFD.28 Entreprenörens kontroll

Ett företag som är certifierat enligt SS-EN 1090-1 har ett system för tillverkningskontroll (FPC) som är granskat och godkänt av ett anmält organ. Företaget genomgår även en återkommande årlig revision av ett anmält organ. I systemet för tillverkningskontroll finns processer för kontroll före, under och efter tillverkning. Ange om krav ställs utöver de som gäller i EN 1090-2 respektive EKS vid tillverkning och montering.

Om tillverkade och levererade produkter saknar prestandadeklARATION och CE-märkning eller inte överensstämmer med dessa ska företaget anmälas till Boverkets marknads kontroll.